

เอกสารประกอบสัญญาจัดซื้อระบบ Nurse call ศัลยกรรมหญิง ชั้น ๕

โรงพยาบาลบางพลี

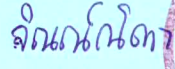
ประกอบด้วย

๑. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
๒. ใบเสนอราคา บริษัท เทียวสงไฟศาล จำกัด

(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ

(นายสกล สุขพรหม)

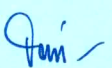
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย

(นางสาวจินตน์นิตา วุฒิสมาวงศ์กุล)

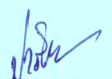
ผู้รับมอบอำนาจจาก
บริษัท เทียวสงไฟศาล จำกัด



(ลงชื่อ)..........พยาน

(นายธนิต ปานรอด)

นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ

(ลงชื่อ)..........พยาน

(นางสาวปาริชาติ มงคลเสริม)

นิติกร

สัญญาจัดซื้อระบบ Nurse call ศัลยกรรมหญิง ชั้น ๕
โรงพยาบาลบางพลี

สัญญาเลขที่...๗๙.../๒๕๖๕

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ ศาลากลางจังหวัดสมุทรปราการ ตำบลปากน้ำ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ เมื่อวันที่...๒๐...เดือน พฤษภาคม พ.ศ.๒๕๖๕ ระหว่างจังหวัดสมุทรปราการ โดย นายสกล สุขพรม ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการตามคำสั่ง จังหวัดสมุทรปราการ ที่ ๘๔๐๙/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท เทียวสงไฟศาล จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ ๙๕ ถนนราธิวาสราชนครินทร์ แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร โดย นางสาวจินณ์ณิตา วุฒิสมวงศ์กุล ผู้มีอำนาจลงนามผูกพัน นิติบุคคลปรากฏ ตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ E๑๐๐๙๑๒๐๑๘๕๐๔๙ ออกให้ ณ วันที่ ๒๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ และหนังสือมอบอำนาจ เลขที่ TH-๒๐๒๒-๐๑๗ ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๖๕ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย จัดซื้อระบบ Nurse call ศัลยกรรมหญิง ชั้น ๕ โรงพยาบาลบางพลี เป็นราคาทั้งสิ้น ๓๘๘,๔๙๐.๒๕ บาท (สามแสนแปดหมื่นแปดพันสี่ร้อยเก้าสิบบาทยี่สิบห้าสตางค์) ซึ่งได้รวม ภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๒๕,๔๑๕.๒๕ บาท (สองหมื่นห้าพันสี่ร้อยสิบห้าบาทยี่สิบห้าสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒ การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของ เก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๑

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้ว ต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓ เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑.....รายการคุณลักษณะเฉพาะ.....จำนวน.....๔.....หน้า

๓.๒ ผนวก ๒.....ใบเสนอราคา.....จำนวน.....๑.....หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อ ให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

/ ข้อ ๔...

(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ

(นายสกล สุขพรม)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย

(นางสาวจินณ์ณิตา วุฒิสมวงศ์กุล)

ผู้รับมอบอำนาจจาก
บริษัท เทียวสงไฟศาล จำกัด



ข้อ ๔ การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ.....โรงพยาบาลบางพลี.....
ภายในวันที่..... เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้
พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขาย
จะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลบางพลี ในวันและเวลา
ทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ (สาม) วันทำการของผู้ซื้อ

ข้อ ๕ การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐาน
การรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิ
ที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรีบนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของ
มาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไป
เพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา หรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ข้อ ๖ การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดย
ครบถ้วนแล้ว

ข้อ ๗ การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๒ (สอง) ปี
นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว
หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการ
ซ่อมแซม หรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ
โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการ
นั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขาย
แก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่อง หรือขัดข้องนั้นเอง
หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิด
ตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลักประกัน
การปฏิบัติตามสัญญาได้

/ ข้อ ๘ หลัก...

(ลงชื่อ).....ส......ผู้ซื้อ

(นายสกล สุขพรหม)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ).....จิณณ์ณิตา.....ผู้ขาย

(นางสาวจิณณ์ณิตา วุฒิสมาวงศ์กุล)

ผู้รับมอบอำนาจจาก
บริษัท เดียวองไพศาล จำกัด



ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดเชยราคา ที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขาย เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑ การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดเชยค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิง ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดเชยให้ถูกต้องครบถ้วน ภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระหรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้ว ยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒ การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มิมีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์อื่นหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้อง ในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบดีอยู่แล้วตั้งแต่นั้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายสกล สุขพรหม)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นางสาวจิณณ์ณิตา วุฒิสมาวงศ์กุล)

ผู้รับมอบอำนาจจาก

บริษัท เทียวองไฟศาล จำกัด

/ ข้อ ๑๓ การ...

ฉันทน์นิธ



ข้อ ๑๓ การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญา เป็นสิ่งของของผู้ขายจะต้องส่ง หรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าว จากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้ หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อน และชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติตามต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายสกล สุขพรหม)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นางสาวจินต์ณิศา วุฒิสมาวงศ์กุล)

ผู้รับมอบอำนาจจาก

บริษัท เทียวสงไฟศาล จำกัด

(ลงชื่อ).....พยาน

(นายธนิต ปานรอด)

นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางสาวปาริชาติ มงคลเสริม)

นิติกร

ขอบเขตของจัดซื้อระบบ Nurse call ศัลยกรรมหญิง ชั้น ๕

๑. ความเป็นมา

เนื่องจากระบบ Nurse call ศัลยกรรมหญิง ชั้น ๕ พบว่าเริ่มเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน เพื่อให้ระบบ Nurse call ศัลยกรรมหญิง ชั้น ๕ ใช้งานได้ตามปกติ จึงมีความจำเป็นต้องจัดซื้อจัดจ้างดังกล่าว

๒. วัตถุประสงค์การใช้งาน

เพื่อใช้เรียกฉุกเฉินจากเตียงคนไข้ และห้องน้ำ ไปที่เคาน์เตอร์พยาบาล

๓. ขอบเขตงาน

ผู้รับจ้างจะต้องจัดหาวัสดุอุปกรณ์และติดตั้งระบบเรียกพยาบาลตามตำแหน่งที่กำหนดในแบบ เพื่อให้ใช้ในการติดต่อระหว่างห้องหรือเตียงผู้ป่วยกับพยาบาล โดยระบบเรียกพยาบาลประกอบด้วย อุปกรณ์ ต่าง ๆ ดังนี้

- ๓.๑ ตัวแม่มีขนาดตั้งแต่ ๕๐ จุด และต่อขยายได้ถึง ๘๐ จุด
- ๓.๒ สามารถเลือกใช้ได้ทั้งแบบเตียงเดี่ยวหรือเตียงคู่
- ๓.๓ สัญญาณการเรียกแสดงได้ ๓ แบบ (เรียกปกติจากเตียงผู้ป่วย เรียกจากห้องน้ำและการเรียกฉุกเฉินโดยการดึงสายกดเรียกออก)
- ๓.๔ ระบบสามารถจัดลำดับความสำคัญก่อนหลังในการกดเรียกได้
- ๓.๕ สามารถส่งสัญญาณเตือนได้ ในกรณี สายชำรุด
- ๓.๖ สามารถต่อร่วมกับไฟหน้าห้อง ๒ ดวง (Zone Light) ได้
- ๓.๗ สถานะไฟหน้าห้องเป็น ๒ สี สีขาวและสีแดง
- ๓.๘ ใช้สาย CAT ๖ จาก CCU ไปยังอุปกรณ์หัวเตียง และใช้สาย CAT ๖ จากอุปกรณ์หัวเตียงไปยังตัวกดเรียกห้องน้ำและไฟหน้าห้อง

๔. คุณสมบัติทางเทคนิค

๔.๑) ศูนย์ควบคุมหลัก (NURSE CALL MASTER STATION) จำนวน ๑ ชุด และหม้อแปลงไฟฟ้า (POWER SUPPLY UNIT: PS-๒๔VDC) จำนวน ๒ ชุด

- ๔.๑.๑ จะต้องเป็นแบบ MICROPROCESSOR สามารถรองรับจำนวนเตียงไม่ต่ำกว่า ๕๐ เตียง และสามารถขยายต่อได้ถึง ๘๐ เตียง
- ๔.๑.๒ มีสัญญาณไฟ Led Indicator สีแดงแสดงสัญญาณการเรียกพร้อมสัญญาณเสียง
- ๔.๑.๓ การเรียกจากห้องผู้ป่วยจะเรียกได้ทั้งแบบธรรมดาและแบบฉุกเฉิน โดยสัญญาณเสียงที่เรียกจะแตกต่างกัน
- ๔.๑.๔ และในกรณีที่พยาบาลอาจจะวางหูโทรศัพท์ไม่สนิทหรือไม่ได้วางหูเข้าที่เก็บ ภายใน ๙๐ วินาที Master Station จะส่งสัญญาณเสียงเตือนให้พยาบาลทราบว่าวางหูไม่สนิท เมื่อวางหูเก็บเรียบร้อย สัญญาณเสียงก็จะหยุด

.....ประธานกรรมการ
(นางภิญญลักษณ์ เรวัตพัฒนกิตติ์)

จรัส ไชยม.....กรรมการ
(นางสาวอรลีย์ ชื่นชม)

.....กรรมการ
(นายเสนี โพธิ์แก้ว)



๔.๑.๕ ตัว Master ประกอบด้วย

- TELEPHONE HANDSET ใช้ติดต่อยกยวักพยวักกับผู้ป่วย
- MICROPHONE ใช้พูดติดต่อกับผู้ป่วยโดยไม่ว้องใช้ Telephone Handset
- LED INDICATOR แสดงสัญญาณไฟสีแวงเมือมีการกดเรียกมาจากผู้ป่วย
- STATION SELECTOR SWITCH ใช้เลือกจะติดต่อยกยวักผู้ป่วยคนใด
- CALL AND TONE VOLUME สำหรับปรับความดัง-เบา ของเสียง
- TONE OFF BUTTON เพือตัดสัญญาณเสียงเรียกให้เหลือแต่สัญญาณแสง
- ปุ่ม Test Switch เพือทำการ Test ตัว Master ว่าใช้งานไ้ตามปกติหรือไม่

๔.๒) แผงควบคุมระบบอุปกรณ์ (CENTRAL CONTRAL UNIT (CCU)) จำนวน ๑ ชุด

๓.๒.๑ ควบคุมการทำงานและประมวลผลของระบบทั้งระบบ โดย MICROPROCESSOR มี Monitoring Led แสดงการทำงานของเครื่องว่าปกติหรือไม่ ถ้ามีเหตุขัดข้องของระบบ เช่น ในกรณีที่ชุด Patient Station เกิดปัญหาโดยสายไฟที่ต่อกับ CCUหลุด ขำรุ้ด เครื่องจะส่งสัญญาณเสียงเตือนและไฟโชว์ของเตียงที่มีปัญหาให้ทราบที่ตัว Master หรือ เมือตัว CCU ขำรุ้ดสายภายในเครื่องหลุดขาด ระบบจะส่งสัญญาณเตือนเช่นกัน พร้อมแสดงสัญญาณแสง TRUNK LINE ที่มีปัญหา (๑ Trunk line จะควบคุม ๑๐ เตียง) เพือการแก้ไขปัญหาก็สะดวกขึ้น

๔.๓) แผงเรียกหัวเตียงคนไข้ (BEDSIDE SUB STATION) จำนวน ๓๒ ชุด

๔.๓.๑ ประกอบด้วย

- SPEAKER and MICROPHONE ใช้ในการสนทนาระหว่างผู้ป่วยกับพยวัก
- PILOT LAMP สีแวงแสดงการเรียก สีเขียวแสดงการรับทราบการเรียกและสื่อสาร
- CANCEL BUTTON ใช้ยกเลิกสัญญาณการเรียก
- JACK สำหรับเสียบกับ BEDSIDE CALL CORD

๔.๔) ปุ่มสายกด (BED SIDE CALL CORD) จำนวน ๓๒ ชุด

๔.๔.๑ สายมีความยาว ๒.๑ เมตร ใช้ร่วมกับแผงหัวเตียงคนไข้

๔.๔.๒ สามารถกดเรียกไ้ทั้งด้านข้าง และด้านบน

๔.๕) แผงกดในห้องน้ำ (BATHROOM PULLCORD) จำนวน ๖ ชุด

๔.๕.๑ เป็นแบบกันความชื้น ทำจากพลาสติก ABS สำหรับดึงเรียกฉุกเฉินจากในห้องน้ำ

๔.๕.๒ มี Led Indicator สีแวงพร้อมสายและห่วงสำหรับดึง

๔.๕.๓ CALL SWITCH เพือยกเลิกสัญญาณ เมือพยวักเข้ามาช่วยเหลือผู้ป่วยแล้ว


.....ประธานกรรมการ
(นางภิญญลักษณ์ เรวัตพัฒนกิตต์)

.....กรรมการ
(นางสาวอรวลี ชื่นชม)

.....กรรมการ
(นายเสนี โพธิ์แก้ว)



๔.๖) ไฟหน้าห้อง (CORRIDOR LAMP) จำนวน ๔ ชุด

- ๔.๖.๑ ทำด้วยวัสดุ ABS พลาสติกกรองแสงสีขาว มีหลอดไฟ ๒ สี ๓ สถานะ
- ๔.๖.๒ สีขาวกระพริบแสดงการเรียกขอความช่วยเหลือฉุกเฉินจากพยาบาล (Cord-Out trouble call) จากเตียงผู้ป่วย ที่มีการกระตุกสาย
- ๔.๖.๓ สีแดงกระพริบแสดงการเรียกแบบฉุกเฉิน (Urgent Call) จากห้องน้ำ
- ๔.๖.๔ สีขาวแสดงการเรียกแบบธรรมดา (Routine Call) จากเตียงผู้ป่วย ที่มีการกดเรียก

๔.๗) ไฟหน้าห้องน้ำรวม (CORRIDOR LAMP) จำนวน ๑ ชุด

- ๔.๖.๑ ทำด้วยวัสดุ สแตนเลสกรองแสงสีขาว มีหลอดไฟ ๑ สี
- ๔.๖.๓ สีแดงกระพริบแสดงการเรียกแบบฉุกเฉิน (Urgent Call) จากห้องน้ำ

๔.๗) สายไฟฟ้า (CABLE)

- ๓.๗.๑ สายที่ใช้ในระบบเรียกพยาบาล เป็นสาย CAT ๖

๕.เงื่อนไขในการดำเนินการจัดซื้อระบบ Nurse call

- ๕.๑ เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต และไม่เป็นสินค้าลอกเลียนแบบ
- ๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยมีหนังสือตัวแทนจำหน่ายมาแสดง
- ๕.๓ รับประกันการใช้งาน ๒ ปี โดยผู้ขายต้องรับประกันซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่ซึ่งชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติโดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี พร้อมแบตเตอรี่ นับแต่วันตรวจรับและหากมีการแก้ไข ถึง ๓ ครั้ง ยังใช้งานไม่ได้ตามปกติ จะต้องนำเครื่องใหม่ไม่เคยใช้งานมาเปลี่ยนให้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ

๕.๔ มีหนังสือคู่มือการใช้งาน และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างน้อย ๒ ชุด

๕.๕ กรณีแจ้งซ่อมในระยะประกัน บริษัทจะดำเนินการซ่อมและแก้ไขให้ใช้งานได้ดีภายใน ๗ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

๕.๖ ผู้เสนอราคาต้องแสดงหนังสือเพื่อรับรองว่ามีอะไหล่สำรองในการซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับจากวัน ตรวจรับมาแสดงในวันเสนอราคา

๕.๗ เป็นเครื่องใหม่ พร้อมติดตั้ง และบริษัทจะจัดส่งเจ้าหน้าที่ที่ชำนาญงานมาทำการสาธิตการใช้งานเครื่องและการดูแลรักษา พร้อม ติดตั้งเครื่องให้กับเจ้าหน้าที่ของโรงพยาบาลจนใช้งานได้เป็นอย่างดี

๕.๘ ผู้ขายต้องได้รับการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต พร้อมมีหนังสือได้รับการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดง

๕.๙ บริษัทจะต้องส่งแผนสอบเทียบ และบำรุงรักษาพร้อมรายละเอียด Schedule of maintenance with detail แนบมาพร้อมวันตรวจรับ

๖. ระยะเวลาในการดำเนินการ

ระยะเวลาดำเนินการภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามสัญญา

๗. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

โรงพยาบาลจะจ่ายเงินค่าจ้างเมื่อผู้รับจ้างได้ปฏิบัติงานทั้งหมดให้เสร็จเรียบร้อยตามสัญญา

.....ประธานกรรมการ
(นางภิญญลักษณ์ เรวัตพัฒนกิตต์)

.....กรรมการ
(นางสาวอรวลี ชื่นชม)

.....กรรมการ
(นายเสนี โพธิ์แก้ว)



๘. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

รับประกันการใช้งาน ๒ ปี โดยผู้ขายต้องรับประกันซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่ ซึ่งชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติโดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี พร้อมแบตเตอรี่ นับแต่วันตรวจรับ

กรณีแจ้งซ่อมในระยะประกัน บริษัทจะดำเนินการซ่อมและแก้ไขให้ใช้งานได้ดีภายใน ๗ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญา จะกำหนดในอัตราร้อยละ ๐.๒ ของค่าจ้างตามสัญญาต่อวัน

๑๐. วงเงินงบประมาณ

๓๙๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สามแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)

๑๑. ราคาากลาง

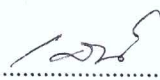
๓๘๘,๔๙๐.๒๕ บาท (สามแสนแปดหมื่นแปดพันสี่ร้อยเก้าสิบบาทยี่สิบห้าสตางค์)

๑๒. เกณฑ์การพิจารณา

เกณฑ์ราคา


.....ประธานกรรมการ
(นางภิญญลักษณ์ เรวัตพัฒนกิตติ์)

จธวิ จินต
.....กรรมการ
(นางสาวอรวิลี ชื่นชม)


.....กรรมการ
(นายเสนี โพธิ์แก้ว)





บริษัท เทียวสงไพศาล จำกัด (สำนักงานใหญ่)

TEO HONG PHAISAN CO.,LTD

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร/ Tax ID : 0105558120303

95 ถนนราชมาราชราชวินิต แขวงคลองนารายณ์ เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร 10120

95 Naradhiwas Rajanaganda Road, Chong Nonsi, Yan nawa, Bangkok 10120

โทรศัพท์ / Tel. +662-678-1595 (Auto) โทรสาร / Fax. 02-678-0595

www.teohong.net

QUOTATION

ใบเสนอราคา

COMPANY NAME:	โรงพยาบาลบางพลี	DATE:	9 พฤษภาคม 2022
ATTENTION:	คุณธนิต	QUOTATION NO:	THP-64-AIP-1220-1330 R.1
ADDRESS:	หมู่ที่ 8 88/1 ตำบล บางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี สมุทรปราการ 10540	PROJECT NAME:	หอผู้ป่วยศัลยกรรมหญิง ชั้น 5
TEL:	02-7524500 , 081-8608436	PAYMENT TERMS:	เครดิต 30 วัน
FAX:		DELIVERY TIME:	120 days after confirmed PO
EMAIL:	Tnit1969@gmail.com	VALIDITY:	30 days
		PAGE:	1 of 1

จำนวน	หน่วย	รายการสินค้า	รูปสินค้า	ราคาตั้ง	ส่วนลด	ราคา/หน่วย	จำนวนเงิน
Quantity	Unit	Description of Goods	Picture	Price List	Discount	Unit Price	Amount

ตัวอุปกรณ์ NURSE CALL MODEL NHX "AIPHONE"

ตัวแม่ที่เคาน์เตอร์พยาบาล

1	unit	NHX-50M: 50-CALL MASTER STATION		42,000.00	25%	31,500.00	31,500.00
1	unit	NHX-80X: CENTRAL CONTROL UNIT		45,000.00	25%	33,750.00	33,750.00
2	unit	PS-2420S: POWER SUPPLY		5,000.00	25%	3,750.00	7,500.00

หัวเตียงผู้ป่วยรวม แบบสนามนา (เตียงรวม 4 ล็อก)

32	unit	NHR-1SA/A : SINGLE-JACK BEDSIDE SUB STATION		5,250.00	25%	3,937.50	126,000.00
32	unit	NHR-8C: HAND-HELD CALL BUTTON		1,900.00	25%	1,425.00	45,600.00
4	unit	NHR-4A/A: CORRIDOR LAMP		1,800.00	25%	1,350.00	5,400.00

ห้องน้ำรวม

1	unit	NHR-3TS : COMMON AREA CALL STATION		7,100.00	25%	5,325.00	5,325.00
6	unit	NHR-7A : BATHROOM PULLCORD		4,000.00	25%	3,000.00	18,000.00

ติดตั้งระบบเรียกพยาบาล

1	unit	ค่าติดตั้งระบบเรียกพยาบาล		90,000.00	NET	90,000.00	90,000.00
---	------	---------------------------	--	-----------	-----	-----------	-----------

- Note:
- 1.ราคาคงกล่าวข้างต้นยังไม่รวมค่าขนส่งในต่างจังหวัด
 2. กรุณาเช็คราคาสินค้าและส่วนลดก่อนออกไปสั่งซื้อทุกครั้ง
 - 3.บริษัท ขอสงวนสิทธิในการยืนยันราคาสินค้าภายใน 7 วัน
 - 4.ราคานี้ไม่รวมค่าติดตั้งและสายสัญญาณ
 - 5.This quotation is subject to be confirmed by us before accept your PO.

(จำนวนเงิน) สามแสนแปดหมื่นแปดพันสี่ร้อยเก้าสิบบาทห้าสตางค์

รวมเป็นเงิน	363,075.00
หักส่วนลดพิเศษ	
รวม (TOTAL)	363,075.00
ภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT) 7%	25,415.25
ยอดรวม (GRAND TOTAL)	388,490.25

** บริษัท ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงราคาโดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า (Price are subject to change without prior notice)**

จินนิตา

(Jinnita Wuttisomwongkul) 098-3242461

(ผู้เสนอราคา)



ธีระชัย สิริราษฎร์อุสมอน

(Theerachai Sirirat-Urdorn)

(ผู้อนุมัติ)

