

## เอกสารประกอบสัญญาจัดซื้อระบบ Nurse call โรงพยาบาลบางพลี

ประกอบด้วย

๑. ขอบเขตของงาน
๒. แคตตาล็อก
๓. ใบเสนอราคา

(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ  
(นายพิเชฐ พัวพันกิจเจริญ)  
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย  
(นายสาวิศ พงษ์นุช)  
ผู้รับมอบอำนาจจาก  
บริษัท โฟร์สตาร์ เนทเวอร์ค จำกัด



(ลงชื่อ)..........พยาน  
(นายธนิต ปานรอด)  
หัวหน้าเจ้าหน้าที่

(ลงชื่อ)..........พยาน  
(นางสาวปาริชาติ มงคลเสริม)  
นิติกร

## สัญญาจัดซื้อระบบ Nurse call โรงพยาบาลบางพลี

สัญญาเลขที่ ๔๔ /๒๕๖๔

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ ศาลากลางจังหวัดสมุทรปราการ ตำบลปากน้ำ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ เมื่อวันที่ ๒๔ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ระหว่างจังหวัดสมุทรปราการ โดย นายพิเชษฐ พัวพันกิจเจริญ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ ตามคำสั่งจังหวัดสมุทรปราการ ที่ ๘๔๐๙/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้ จะเรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท โฟร์สตาร์ เนทเวอร์ค จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่เลขที่ ๔๘ ซอยพระรามที่ ๒ ซอย ๑๘ แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร โดย นายสาวิศ พงษ์นุช ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ ๑๐๐๙๑๒๒๐๐๙๒๕๔๕ ออกให้ ณ วันที่ ๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓ และหนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่ ๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๓ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

### ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย ระบบ Nurse call โรงพยาบาลบางพลี เป็นราคาทั้งสิ้น ๔๔๐,๗๑๖.๙๕.- บาท (สี่แสนสี่หมื่นเจ็ดร้อยสิบหกบาทเก้าสิบห้าสตางค์) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๒๘,๘๓๑.๙๕ บาท (สองหมื่นแปดพันแปดร้อยสามสิบเอ็ดบาทเก้าสิบห้าสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

### ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๒

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้ว ต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

### ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

|     |                       |                 |      |
|-----|-----------------------|-----------------|------|
| ๓.๑ | ผนวก ๑ (ขอบเขตของงาน) | จำนวน ๔ (สี่)   | หน้า |
| ๓.๒ | ผนวก ๒ (แคตตาล็อก)    | จำนวน ๔ (สี่)   | หน้า |
| ๓.๓ | ผนวก ๓ (ใบเสนอราคา)   | จำนวน ๑ (หนึ่ง) | หน้า |

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อ ให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

/ข้อ ๔. การส่งมอบ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายพิเชษฐ พัวพันกิจเจริญ)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายสาวิศ พงษ์นุช)

ผู้รับมอบอำนาจจาก

บริษัท โฟร์สตาร์ เนทเวอร์ค จำกัด



#### ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลบางพลี ภายในวันที่ ๗ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ.๒๕๖๔ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลบางพลี ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ (สาม) วันทำการของผู้ซื้อ

#### ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าว ผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือขอลดค่าปรับไม่ได้

#### ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

#### ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้เป็นเวลา ๒ ปี / ....-....เดือน ...-... วัน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของไว้ทั้งหมดโดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของ ตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อ มีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อ มีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อ มีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

/ข้อ ๘. หลักประกัน...

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายพิเชษฐ พัวพันกิจเจริญ)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายสาวิศ พงษ์นุช)

ผู้รับมอบอำนาจจาก

บริษัท โฟร์สตาร์ เนทเวอร์ค จำกัด



#### ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น เงินสด เป็นจำนวนเงิน ๒๒,๐๓๖.- บาท (สองหมื่น สอง พันสามสิบหกบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกัน การปฏิบัติตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมียุครอบคลุมความรับผิดชอบของฝ่าย ตลอดอายุสัญญา ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลงหรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความ รับผิดชอบของฝ่ายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่ง มอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้อง หาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายโดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อ ผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

#### ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอก เลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้อง ค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่น เต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๑ (หนึ่ง) เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

#### ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อไม่ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันใน อัตราร้อยละ ๐.๒ (๐.๒%) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขาย ได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณี สิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบ เพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบ สิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญา ต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ใน ข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขาย เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายพิเชษฐ พัวพันกิจเจริญ)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายสาวิศ พงษ์นุช)

ผู้รับมอบอำนาจจาก

บริษัท โฟร์สตาร์ เนทเวอร์ค จำกัด

/ข้อ ๑๑. การบังคับ...



**ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย**

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิง ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วน ภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อที่มีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจาก หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วนตาม จำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหายหรือค่าใช้จ่ายแล้วยัง เหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

**ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ**

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจาก พฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตาม ความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตาม เงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติกรรมดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัด จากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะขอ งดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือ ความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบอยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาดตามวรรคหนึ่งอยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะ พิจารณาตามที่เห็นสมควร

**ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย**

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้ผู้ซื้อตามสัญญานี้เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามาจาก ต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่และสามารถให้บริการรับขน ได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทยแล้วจะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อน บรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดย เรืออื่นได้ ทั้งนี้ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่งผู้ขายจะต้องส่ง มอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มี สิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ  
(นายพิเชษฐ พัวพันกิจเจริญ)  
ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย  
(นายสาวิศ พงษ์นุช)  
ผู้รับมอบอำนาจจาก  
บริษัท โฟร์สตาร์ เนทเวอร์ค จำกัด



ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรจุจากต่างประเทศมายังประเทศไทยโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าให้บรรจุของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรจุของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อแต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายพิเชษฐ พัวพันกิจเจริญ)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบางพลี ภูบัตริราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสมุทรปราการ

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายสาวิศ พงษ์นุช)

ผู้รับมอบอำนาจจาก

บริษัท โพรสตาร์ เนทเวอร์ค จำกัด

(ลงชื่อ).....พยาน

(นายธนิต ปานรอด)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางสาวปาริชาติ มงคลเสริม)

นิติกร



## ร่างขอบเขตของจัดซื้อจัดจ้างระบบ Nurse call โรงพยาบาลบางพลี

### ๑. ความเป็นมา

เนื่องจากระบบ Nurse call โรงพยาบาลบางพลี พบว่าเริ่มเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน เพื่อให้ระบบ Nurse call โรงพยาบาลบางพลีใช้งานได้ตามปกติ จึงมีความจำเป็นต้องจัดซื้อจัดจ้างดังกล่าว

### ๒. วัตถุประสงค์การใช้งาน

เพื่อใช้เรียกฉุกเฉินจากเตียงคนไข้จำนวน ๒๖ จุด และห้องน้ำจำนวน ๒๖ จุด รวมทั้งหมด ๕๒ จุด ไปที่แผนกต้อนรับพยาบาล

### ๓. ขอบเขตงาน

ผู้รับจ้างจะต้องจัดหาวัสดุอุปกรณ์และติดตั้งระบบเรียกพยาบาลตามตำแหน่งที่กำหนดในแบบ เพื่อให้ใช้ในการติดต่อระหว่างห้องหรือเตียงผู้ป่วยกับพยาบาล โดยระบบเรียกพยาบาลประกอบด้วยอุปกรณ์ต่าง ๆ ดังนี้

- ๓.๑ ตัวแม่มีขนาดตั้งแต่ ๕๐ จุด และต่อขยายได้ถึง ๘๐ จุด
- ๓.๒ สามารถเลือกใช้ได้ทั้งแบบเตียงเดี่ยวหรือเตียงคู่
- ๓.๓ สัญญาณการเรียกแสดงได้ ๓ แบบ (เรียกปกติจากเตียงผู้ป่วย เรียกจากห้องน้ำและการเรียกฉุกเฉินโดยการดึงสายกดเรียกออก)
- ๓.๔ ระบบสามารถจัดลำดับความสำคัญก่อนหลังในการกดเรียกได้
- ๓.๕ สามารถส่งสัญญาณเตือนได้ ในกรณี สายชำรุด
- ๓.๖ สามารถต่อร่วมกับไฟหน้าห้อง ๒ ดวง (Zone Light) ได้
- ๓.๗ ใช้สาย CAT ๖ จาก CCU ไปยังอุปกรณ์หัวเตียง และใช้สาย CAT ๖ จากอุปกรณ์หัวเตียงไปยังตัวกดเรียกห้องน้ำและ ไฟหน้าห้อง

### ๔. คุณสมบัติทางเทคนิค

๔.๑) ศูนย์ควบคุมหลัก (NURSE CALL MASTER STATION) จำนวน ๒ ชุด และหม้อแปลงไฟฟ้า (POWER SUPPLY UNIT: PS-๒๔VDC) จำนวน ๔ ชุด

- ๔.๑.๑ จะต้องเป็นแบบ MICROPROCESSOR สามารถรองรับจำนวนเตียงไม่ต่ำกว่า ๕๐ เตียง และสามารถขยายต่อได้ถึง ๘๐ เตียง
- ๔.๑.๒ มีสัญญาณไฟ Led Indicator สีแดงแสดงสัญญาณการเรียกพร้อมสัญญาณเสียง
- ๔.๑.๓ การเรียกจากห้องผู้ป่วยจะเรียกได้ทั้งแบบธรรมดาและแบบฉุกเฉิน โดยสัญญาณเสียงที่เรียกจะแตกต่างกัน
- ๔.๑.๔ และในกรณีที่พยาบาลอาจจะวางหูโทรศัพท์ไม่สนทนาหรือไม่ได้วางหูเข้าที่เก็บ ภายใน ๙๐ วินาที Master Station จะส่งสัญญาณเสียงเตือนให้พยาบาลทราบว่าวางหูไม่สนทนา เมื่อวางหูเก็บเรียบร้อยแล้ว สัญญาณเสียงก็จะหยุด

.....ประธานกรรมการ  
(นางจริยา ชูสุวรรณ)

.....กรรมการ  
(นางสาวนุชนาฏ จอกทองคำ)

.....กรรมการ  
(นายสมศักดิ์ มามี)



#### ๔.๑.๕ ตัว Master ประกอบด้วย

- TELEPHONE HANDSET ใช้ติดต่อระหว่างพยาบาลกับผู้ป่วย
- MICROPHONE ใช้พูดติดต่อกับผู้ป่วยโดยไม่ต้องใช้ Telephone Handset
- LED INDICATOR แสดงสัญญาณไฟสีแดงเมื่อมีการกดเรียกมาจากผู้ป่วย
- STATION SELECTOR SWITCH ใช้เลือกจะติดต่อเตียงผู้ป่วยคนใด
- CALL AND TONE VOLUME สำหรับปรับความดัง-เบา ของเสียง
- TONE OFF BUTTON เพื่อตัดสัญญาณเสียงเรียกให้เหลือแต่สัญญาณแสง
- ปุ่ม Test Switch เพื่อทำการ Test ตัว Master ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่

#### ๔.๒) แผงควบคุมระบบอุปกรณ์ (CENTRAL CONTRAL UNIT (CCU)) จำนวน ๒ ชุด

๓.๒.๑ ควบคุมการทำงานและประมวลผลของระบบทั้งระบบ โดย MICROPROCESSOR มี Monitoring Led แสดงการทำงานของเครื่องว่าปกติหรือไม่ ถ้ามีเหตุขัดข้องของระบบ เช่น ในกรณีที่ชุด Patient Station เกิดปัญหาโดยสายไฟที่ต่อกับ CCU หลุด ขำรุด เครื่องจะส่งสัญญาณเสียงเตือนและไฟโชว์ของเตียงที่มีปัญหาให้ทราบที่ตัว Master หรือ เมื่อตัว CCU ขำรุดสายภายในเครื่องหลุดขาด ระบบจะส่งสัญญาณเตือนเช่นกัน พร้อมแสดงสัญญาณแสง TRUNK LINE ที่มีปัญหา (๑ Trunk line จะควบคุม ๑๐ เตียง) เพื่อการแก้ไขปัญหาที่สะดวกขึ้น

#### ๔.๓) แผงเรียกหัวเตียงคนไข้ (BEDSIDE SUB STATION) จำนวน ๒๔ ชุด

##### ๔.๓.๑ ประกอบด้วย

- SPEAKER and MICROPHONE ใช้ในการสนทนาระหว่างผู้ป่วยกับพยาบาล
- PILOT LAMP สีแดงแสดงการเรียก สีเขียวแสดงการรับทราบการเรียกและสื่อสาร
- CANCEL BUTTON ใช้ยกเลิกสัญญาณการเรียก
- JACK สำหรับเสียบกับ BEDSIDE CALL CORD

#### ๔.๔) ปุ่มสายกด (BED SIDE CALL CORD) จำนวน ๒๔ ชุด

๔.๔.๑ สายมีความยาว ๒.๑ เมตร ใช้ร่วมกับแผงหัวเตียงคนไข้

๔.๔.๒ สามารถกดเรียกได้ทั้งด้านข้าง และด้านบน

#### ๔.๕) แผงกดในห้องน้ำ (BATHROOM PULLCORD) จำนวน ๒๖ ชุด

๔.๕.๑ เป็นแบบกันความชื้น ทำจากพลาสติก ABS สำหรับดึงเรียกฉุกเฉินจากในห้องน้ำ

๔.๕.๒ มี Led Indicator สีแดงพร้อมสายและห่วงสำหรับดึง

๔.๕.๓ CALL SWITCH เพื่อยกเลิกสัญญาณ เมื่อพยาบาลเข้ามาช่วยเหลือผู้ป่วยแล้ว

#### ๔.๖) ไฟหน้าห้อง (CORRIDOR LAMP) จำนวน ๒๖ ชุด

๔.๖.๑ ทำด้วยวัสดุ ABS พลาสติกกรองแสงสีขาว มีหลอดไฟ ๒ สี ๓ สถานะ

๔.๖.๒ สีขาวกระพริบแสดงการเรียกขอความช่วยเหลือฉุกเฉินจากพยาบาล (Cord-Out trouble call) จากเตียงผู้ป่วย ที่มีการกระตุกสาย

๔.๖.๓ สีแดงกระพริบแสดงการเรียกแบบฉุกเฉิน (Urgent Call) จากห้องน้ำ

๔.๖.๔ สีขาวแสดงการเรียกแบบธรรมดา (Routine Call) จากเตียงผู้ป่วย ที่มีการกดเรียก

#### ๔.๗) สายไฟฟ้า (CABLE)

๓.๗.๑ สายที่ใช้ในระบบเรียกพยาบาล เป็นสาย CAT ๖



.....ประธานกรรมการ  
(นางจริยา ชูสุวรรณ)

ลัดดา ณรงค์

.....กรรมการ  
(นางสาวนุชนาฏ จอกทองคำ)

.....กรรมการ  
(นายสมศักดิ์ มามี)

## ๕.เงื่อนไขในการดำเนินการจัดซื้อระบบ Nurse call

- ๕.๑ เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต และไม่เป็นสินค้าลอกเลียนแบบ
- ๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยมีหนังสือตัวแทนจำหน่ายมาแสดง
- ๕.๓ รับประกันการใช้งาน ๒ ปี โดยผู้ขายต้องรับประกันซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่ซึ่งชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติโดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี พร้อมแบตเตอรี่ นับแต่วันตรวจรับและหากมีการแก้ไข ถึง ๓ ครั้ง ยังใช้งานไม่ได้ตามปกติ จะต้องนำเครื่องใหม่ไม่เคยใช้งานมาเปลี่ยนให้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ
- ๕.๔ มีหนังสือคู่มือการใช้งาน และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างน้อย ๒ ชุด
- ๕.๕ กรณีแจ้งซ่อมในระยะประกัน บริษัทจะดำเนินการซ่อมและแก้ไขให้ใช้งานได้ดียภายใน ๗ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง
- ๕.๖ ผู้เสนอราคาต้องแสดงหนังสือเพื่อรับรองว่ามีอะไหล่สำรองในการซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับจากวัน ตรวจรับมาแสดงในวันเสนอราคา
- ๕.๗ เป็นเครื่องใหม่ พร้อมติดตั้ง และบริษัทจะจัดส่งเจ้าหน้าที่ชำนาญงานมาทำการสาธิตการใช้งานเครื่องและการดูแลรักษา พร้อม ติดตั้งเครื่องให้กับเจ้าหน้าที่ของโรงพยาบาลจนใช้งานได้เป็นอย่างดี
- ๕.๘ ผู้ขายต้องได้รับการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต และมีหนังสือได้รับการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดง
- ๕.๙ บริษัทจะต้องส่งแผนสอบเทียบ และบำรุงรักษาพร้อมรายละเอียด Schedule of maintenance with detail แนบมาพร้อมวันตรวจรับ

## ๖. ระยะเวลาในการดำเนินการ

ระยะเวลาดำเนินการภายใน ๔๕ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามสัญญา

## ๗. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

โรงพยาบาลจะจ่ายเงินค่าจ้างเมื่อผู้รับจ้างได้ปฏิบัติงานทั้งหมดให้เสร็จเรียบร้อยตามสัญญา

## ๘. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

รับประกันการใช้งาน ๒ ปี โดยผู้ขายต้องรับประกันซ่อมและเปลี่ยนอะไหล่ ซึ่งชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติโดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี พร้อมแบตเตอรี่ นับแต่วันตรวจรับและหากมีการ

กรณีแจ้งซ่อมในระยะประกัน บริษัทจะดำเนินการซ่อมและแก้ไขให้ใช้งานได้ดียภายใน ๗ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

## ๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญา จะกำหนดในอัตราร้อยละ ๐.๒ ของค่าจ้างตามสัญญาต่อวัน



.....ประธานกรรมการ  
(นางจริยา ชูสุวรรณ)

ส.บ. ๒๖/๕

.....กรรมการ  
(นางสาวนุชนาฏ จอกทองคำ)

.....กรรมการ  
(นายสมศักดิ์ มามี)

๑๐. วงเงินงบประมาณ

๕๐๐,๐๐๐.- บาท (ห้าแสนบาทถ้วน)

๑๑. ราคากลาง

๔๔๐,๗๑๖.๙๕.- บาท (สี่แสนสี่หมื่นเจ็ดร้อยสิบหกบาทเก้าสิบบาทห้าสตางค์)

๑๒. เกณฑ์การพิจารณา

เกณฑ์ราคา

.....  
(นางจริยา ชูสุวรรณ) ประธานกรรมการ

.....  
(นางสาวนุชนาฏ จอกทองคำ) กรรมการ

.....  
(นายสมศักดิ์ มามี) กรรมการ

สกลฯ พ.ร.๔๖

